

Złącza przemysłowe wielopinowe **EMAS**

– jakość i niezawodność połączeń

Przemysłowe złącza wielopinowe to nieodzowne akcesorium przy tworzeniu systemu wzajemnie na siebie oddziałujących maszyn lub projektowaniu modułowego systemu łączeniowego. Znajdują zastosowanie w każdej gałęzi przemysłu – tak w maszynach budowlanych (do zasilania i sterowania poszczególnymi elementami elektrycznymi dźwigu czy żurawia), jak i w przemyśle spożywczym (do zasilania systemów chłodni przemysłowych). Ich prosta konstrukcja umożliwia łatwy montaż, a modułowość zapewnia elastyczność w dopasowaniu do potrzeb i możliwości klienta.

Dzięki masywnej i szczelnej obudowie otrzymujemy dobre i trwałe połączenie elektryczne, odporność na uszkodzenia mechaniczne oraz ochronę przed szkodliwym wpływem takich czynników jak woda czy pył. Zróżnicowana liczba pinów w złączach sprawia, że nawet skomplikowane instalacje można połączyć za pomocą jednego złącza.

MODUŁOWA KONSTRUKCJA SERII EBM

Cechą, która najbardziej wpływa na popularność złącz wielopinowych EBM produkcji EMAS jest ich modułowa konstrukcja. Takie złącze składa się z dwóch elementów – obudowy oraz wsadu.



Przewód wtyk-wtyk (przedłużacz)

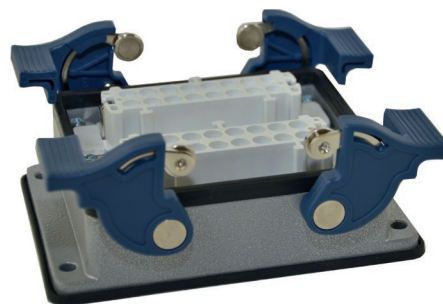
Fot. 1

Obudowy złącz dzielą się na dwa rodzaje. Przyłącza oraz pokrywy – potocznie zwane gniazdem oraz wtyczką.

Pokrywy

EMAS oferuje pokrywy (wtyczki) różniące się między sobą umiejscowieniem dławika i możliwością zablokowania połączenia pokrywy z przyłączem. W zależności od typu wybranej pokrywy, otwór na dławik znajduje się w górnej lub bocznej części obudowy. Możliwość zastosowania dławika, jako sposobu wprowadzenia przewodu do wnętrza pokrywy serii EBM, daje nam szczelne połączenie (IP65) dla różnych średnic przewodu (w zakresie redukcyjnym dławika).

Pokrywa ma „wypustki”, służące do klinowania połączenia pomiędzy przyłączem a pokrywą. Ta funkcja sprawdza się bardzo dobrze m. in. w przypadku gdy przewód zakończony pokrywą (wtyczka) połączony jest z ruchomą częścią urządzenia. Unikniemy wtedy przypadku, w którym naprężony przewód spowoduje wysunięcie się pokrywy z przyłącza. Drugi wariant to pokrywa z klamrami – takimi jak w przyłączu – umożliwiającymi spięcie z pokrywą z „wypustkami” – np. funkcja przedłużacza (fot. 1).



Przyłącze 32-pinowe

Fot. 2

Przyłącza

W zakresie typów przyłączy (gniazd) istnieje możliwość wyboru sposobu montażu oraz ilości wprowadzeń na dławiki.

Przyłącza do montażu na grodzi sprawdzają się w przypadku, gdy chcemy wyprowadzić przewody na zewnątrz obudowy urządzenia. Taki typ przyłącza montuje się w otworze na „ściance” obudowy (fot. 2).

Cechy złączy

- Modułowa konstrukcja
- Różnorodność wykonania
- Liczba pinów od 4 do 48
- IP65
- Możliwość zastosowania dławika PG11 – PG29
- Wysoka rezystancja izolacji
- Duża trwałość łączeniowa
- Metalowa obudowa



Fot. 3

Przylączy z nakładką

Przylączy do montażu powierzchniowego stanowią zamkniętą z trzech stron konstrukcję przeznaczoną do montażu na dowolnej, płaskiej powierzchni lub do pracy swobodnej bez stałego umiejscowienia. W tym typie przylączy do wyboru są wersje z jednym miejscem przeznaczonym na dławik – umieszczonym na bocznej ścianie obudowy, lub z dwoma miejscami – umieszczonymi na przeciwległych ściankach obudowy.

Wsady

Wsady zawierają odpowiednią ilość pinów żeńskich lub męskich. Oba rodzaje wsadów z serii EBM można zastosować w dowolnej obudowie (przylączy / pokrywa) przeznaczonej na wsad o danej ilości pinów.

Do każdego rodzaju przylączy warto zaopatrzyć się w nakładkę umożliwiającą „zasłepienie” nieużywanego złącza z jednoczesnym zachowaniem szczelności (fot. 3).

WYTRZYMAŁOŚĆ I WARUNKI PRACY

W procesie projektowania złączy przemysłowych dużą uwagę należy zwrócić na warunki, w jakich złącza będą pracować oraz zapewnić im jak największą wytrzymałość mechaniczną i elektryczną. Złącza firmy EMAS wyposażone są w połączenia śrubowe zapewniające mocne, trwałe zaciśnięcie przewodu oraz poprawność działania przez co najmniej 500 cykli łączeniowych w stanie napięciowym jak i beznapięciowym. Sprawdzają się również w niskiej oraz wysokiej temperaturze w zakresie od -40°C do $+125^{\circ}\text{C}$.

W celu zapewnienia bezpiecznego użytkowania, złącza EBM posiadają rezystancję izolacji wynoszącą minimum $10\text{ M}\Omega$ przy napięciu 500 V_{DC} oraz napięcie przebicia izolacji w wysokości 690 V .

Obudowy złączy EBM mają konstrukcję metalową z możliwością podpięcia uziemienia.

Równie ważną kwestią jest odporność na oddziaływanie wody czy pyłu, dlatego stopień ochrony złączy wynosi IP65 (przy zastosowaniu dławika o takim samym stopniu ochrony).

Mateusz Orzechowski



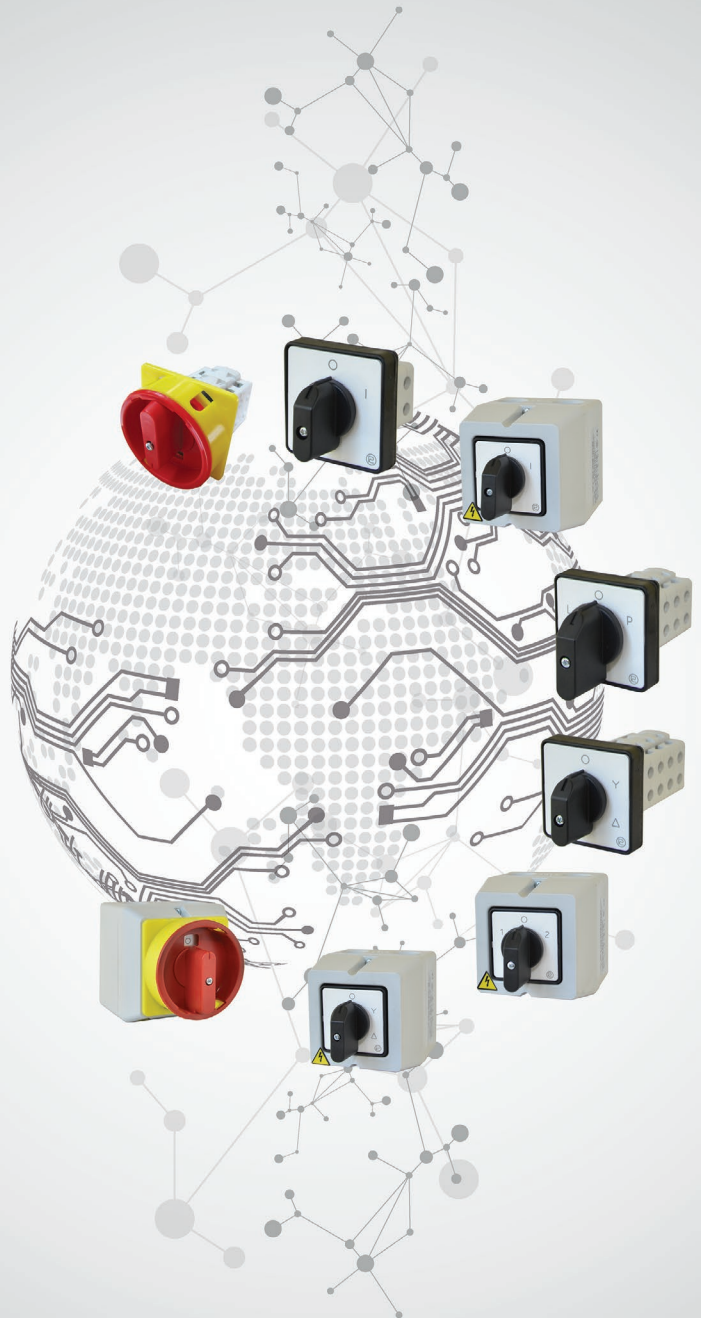
www.sn-promet.pl



ŁĄCZNIKI KRZYWKOWE

DOWOLNE SCHEMATY POŁĄCZEŃ
WIELKOŚĆ PRĄDOWA 10A-160A

SZEROKI ZAKRES WYKONAŃ
DO IP65



SN PROMET

41-200 Sosnowiec
ul. Lipowa 11

Centrala:

tel. +48 32 269 81 00

Dział Obsługi Klienta:

tel. +48 32 269 81 81

fax: +48 32 269 81 39

e-mail: handel@sn-promet.com.pl

tel. kom. +48 887 030 017

tel. kom. +48 887 552 100

tel. kom. +48 887 552 200

tel. kom. +48 887 552 300

