

Łącznik drążkowy - joystick

MJ-2; MJ-4; MJ-8

INSTRUKCJA OBSŁUGI

nr.: IO-MJ
(01.2020)



Dane techniczne:

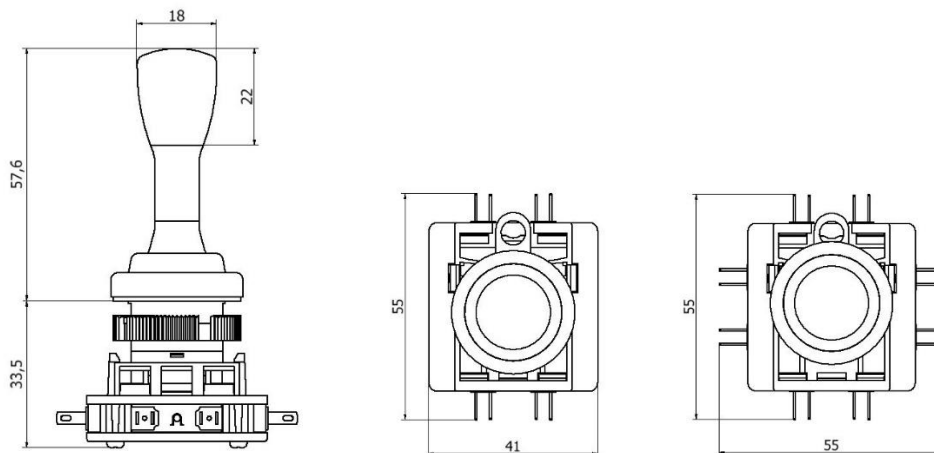
Napięcie znamionowe izolacji (U_i)	250 V
Napięcie znamionowe (U_e) AC-15 DC-13	230V 50-60Hz 220V
Znamionowy prąd ciągły I_{th}	6A
Znamionowe prądy łączeniowe: $I_e/AC-15 U_e 230V, 50-60Hz$ $I_e/DC-13 U_e 220V$	2.5A 0,3A
Napięcie znamionowe udarowe wytrzymywane / przepięcie łączeniowe	2.5kV
Typ i największa wartość zabezpieczenia	Bi-Wts 16A
Maksymalna grubość pulpitu	6 mm
Stopień ochrony	IP 65/67
Temperatura otoczenia dla wykonania:	-40...+60°C
Trwałość mechaniczna	1x10 ⁶
Maksymalny przekrój przewodów	1.5mm ²
Sposób podłączenia przewodów	lutowanie/konektory 2.8mm
Kąt wychylenia drążka	11°±2°
Działanie manipulatora	2-, 4-, 8- kierunkowy, niestabilny
Działanie zestyków	migowe NO/NC
Pozycja pracy	dowolna
Wyrób zgodny z normą PN-EN 60947-5-1	

Przeznaczenie, odmiany

Łączniki drążkowe przeznaczone są do wbudowania w znormalizowane otwory $\varnothing 22,3$ mm w urządzeniach sterowniczych lub bezpośrednio w korpusach maszyn i urządzeń. Produkowane są w trzech odmianach, które przedstawia poniższa tabela.

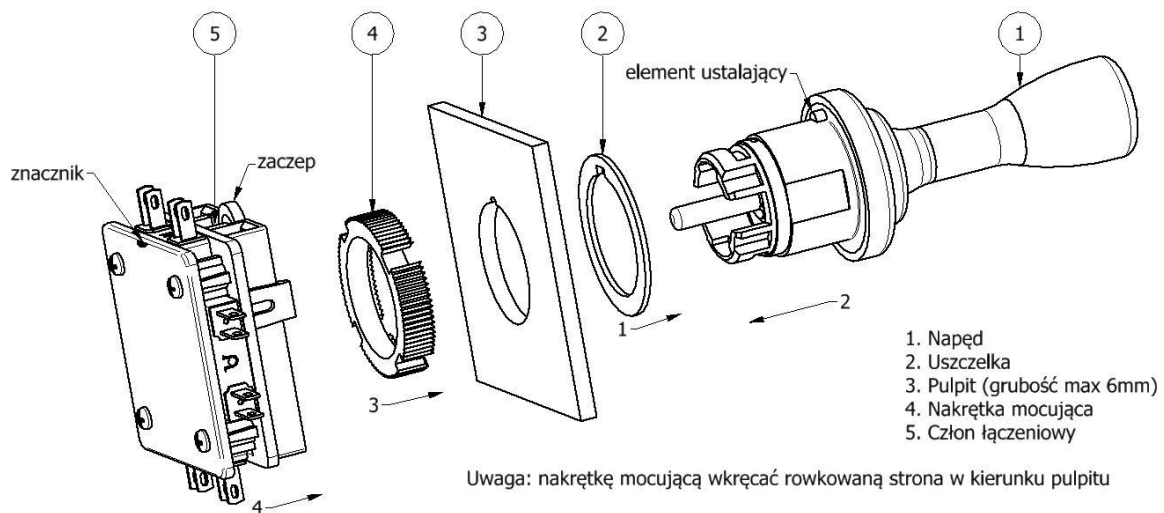
Typ	Opis	Zestyki	Działanie
MJ-2	łącznik drążkowy 2-pozycyjny (z prowadzeniem)	2x(1NC+1NO)	
MJ-4	łącznik drążkowy 4-pozycyjny (z prowadzeniem)	4x(1NC+1NO)	
MJ-8	łącznik drążkowy 8-pozycyjny (wielopozycyjny)	4x(1NC+1NO)	

Wymiary gabarytowe



Rysunek 1.

Montaż, demontaż



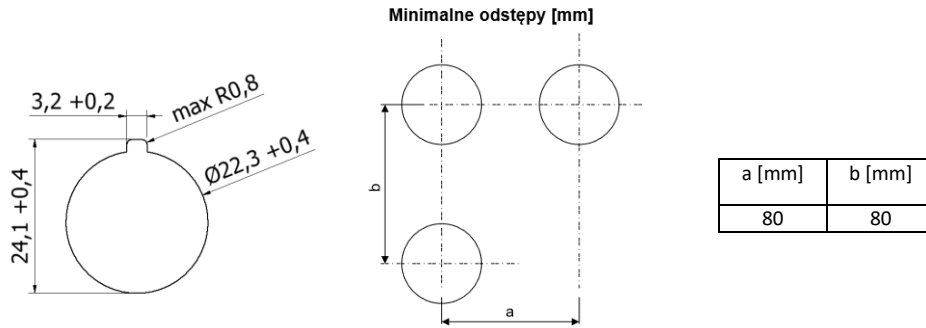
Rysunek 2.

W celu zamontowania łącznika drążkowego (rys. 2) w otworze należy założyć uszczelkę (2) na napęd (1), umieścić napęd w pulpicie (3) i przykręcić go nakrętką (4), następnie zamontować na napędzie człon łączeniowy (5). Podczas montażu zwrócić uwagę aby znacznik na członie łączeniowym (5) znajdował się po tej samej stronie co element ustalający znajdujący się w napędzie (1).

Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności przy czym w celu zdemontowania członu łączeniowego (5) należy odchylić wkrętakiem zaczepek i odciągnąć go od napędu.

Podłączenie elektryczne odbywa się przy użyciu konektorów lub lutowania. Dla zapewnienia ochrony przeciwporażeniowej konieczne stosować konektory izolowane lub/i połączenia zabezpieczać tulejkami termokurczliwymi.

Otwór montażowy oraz minimalne odległości pomiędzy montowanymi napędami pokazane są na rysunku 3.



Rysunek 3.